

# Ленточный хомут WingGuard® Strap Clamp 270



Рекомендован для систем безопасности водителя и пассажиров

## Преимущества

- Быстрый и безопасный монтаж
- Надежные компоненты
- Конструкция, обеспечивающая эффективное использование пространства
- Сглаженные кромки ленты
- Превосходная система монтажа
- Стойкость к тепловому расширению



**WingGuard®:** уникальный механизм фиксации ленты с крылышками обеспечивает высокое усилие удержания и полностью закрывает все острые кромки замка

**Низкопрофильная конструкция:** эффективное использование пространства

**Лента без заусенцев на кромках:** снижение риска повреждения компонентов до и после монтажа

**Широкий диапазон диаметров:** один размер хомута используется для всего диапазона применяемых диаметров, при этом обеспечивается большой зазор для простоты монтажа

**Простота монтажа:** электромеханический инструмент Oetiker FAST 3000 = быстрый, экономичный и надежный монтаж

**Монтаж с надежным технологическим процессом:** непосредственное измерение усилия зажатия



WingGuard®

[www.oetiker.com](http://www.oetiker.com)

## ХАРАКТЕРИСТИКИ



## Ленточный хомут WingGuard® Strap Clamp 270

### ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

#### Целевые назначения

Системы безопасности водителя и пассажиров: Модули подушек безопасности в сборе

Другие применения по согласованию с Oetiker

#### Материал

**270** Лента: высокопрочная сталь — HX 380 LAD + ZA 255  
Корпус: нержавеющая сталь – 1.4301 / UNS S30400

#### Коррозионная стойкость согласно ISO 9227

**270** ≥ 144 часа

#### Диапазон размеров Ширина x толщина Макс. усилие зажатия

20—50 мм 7,0 x 0,8 мм 1850 Н

#### Размеры Диапазон диаметров Артикул

Размер 30 20—30 мм 27000001

Размер 37 27—37 мм 27000012

Размер 44 34—44 мм 27000013

Размер 50 40—50 мм 27000003

#### WingGuard®

Инновационное изделие WingGuard® обеспечивает высокую эффективность использования пространства и сверхнизкий профиль хомута.

Для зажатия хомута лента натягивается с предварительно заданным усилием зажатия. Затем два крылышка обрезаются и сгибаются для создания замка постоянного действия для поддержания точного значения диаметра. Оставшаяся часть ленты после этого полностью обрезается заподлицо с краем корпуса, а остаток ленты удаляется в отходы.

Ленточный хомут WingGuard® обладает очень низким эффектом упругой отдачи и высоким остаточным усилием удержания.

Крылышки и отрезанная часть ленты полностью закрываются в корпусе замка, в связи с чем на хомуте не остается наружных зацепляющихся элементов или кромок. Благодаря этому конструкция и монтаж не подвергают риску повреждения окружающие компоненты и материалы, такие как чувствительная к воздействию ткань подушки безопасности.

#### Рабочий диапазон

**Конструкция замка** WingGuard® позволяет зафиксировать хомут на любом диаметре в пределах рабочего диапазона диаметров хомута.

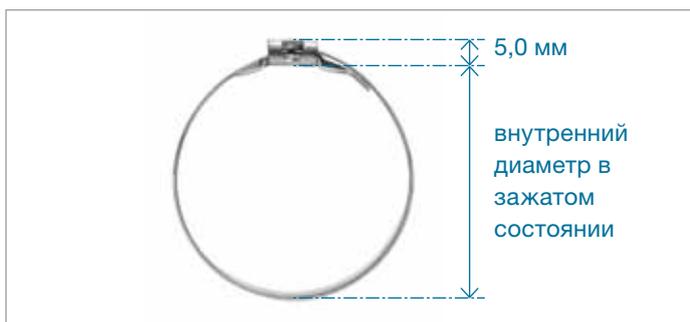
## ОБЗОР ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

### Выбор хомута

Ленточный хомут WingGuard® можно зажать на любом диаметре в диапазоне диаметров, определенном доступными размерами.

### Общая высота хомута

Равна внутреннему диаметру в зажатом состоянии + 5,0 мм



### Радиальный монтаж

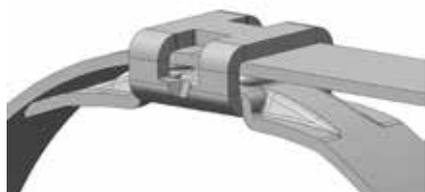
При радиальном монтаже хомут можно разжать вручную.

### Условия отгрузки хомутов

Хомуты поставляются в предварительно сформованном состоянии, как показано на приведенном ниже рисунке.

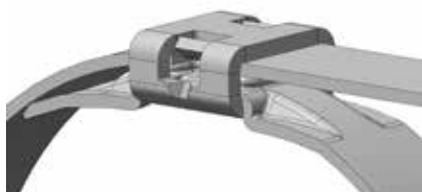


## МОНТАЖ



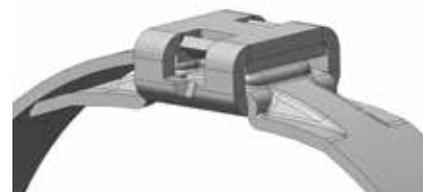
### Состояние на момент поставки

Лента пропущена через корпус (предварительно сформованный хомут).



### Зажатие

Лента натягивается до предварительно заданного значения усилия зажатия. Крылышки обрезаются и заггибаются вверх — хомут фиксируется.



### Обрезка

Оставшаяся часть ленты обрезается заподлицо с корпусом. Оставшаяся часть ленты выбрасывается.

### Рекомендации по монтажу

Хомут монтируется с применением специально разработанного электромеханического стационарного инструмента для монтажа узла крепления (FAST), поставляемого компанией Oetiker. Инструмент Oetiker FAST 3000 включает в себя сложную систему управления на базе ПЛК, которая позволяет настраивать, отслеживать и регистрировать критически важные параметры технологического процесса для последующей статистической обработки с целью усовершенствования процесса управления.

### Монтажный инструмент

Блок подтверждения усилия зажатия

Контроль техники безопасности за счет выполнения операций 2 руками

