

Abrazadera con una oreja con pasador

103

Recomendada para sistemas de seguridad del pasajero

Ventajas

- Segura y fiable
- Diseño flexible

- Montaje sencillo y seguro
- Uso eficiente de espacio



Segura: Fijación fiable de los infladores del airbag con sistemas de seguridad para el pasajero

Rentable: Permite una alternativa versátil a los infladores acoplados, eliminando la necesidad de soportes hechos a la medida

Ahorro de espacio: La posición de la oreja de 180 o 45 grados permite un fácil montaje

Flexible: Posicionamiento de la abrazadera con fácil ajuste

Fabricación a medida: Diversos diámetros disponibles con pasadores M5 o M6 para infladores de tamaño estándar

Fuerte: Material de baja aleación con alta resistencia y con elevada capacidad de sujeción así como buena resistencia a la corrosión

Montaje fiable: Montaje fácil y rápido con el equipo de supervisión de proceso

CARACTERÍSTICAS



Abrazadera con una oreja con pasador 103

INFORMACIÓN GENERAL DE DATOS TÉCNICOS

Material

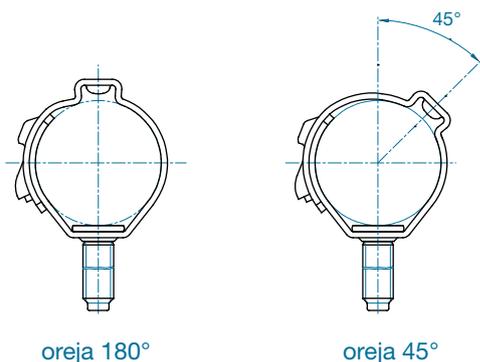
103 103 Banda de acero galvanizado

Resistencia a la corrosión conforme a DIN EN ISO 9227

103 ≥ 72 h

Rango de diámetro	ancho x espesor	tamaño del pasador
20,6 – 50,0 mm	10,0 x 1,0 mm	M5 y M6
20,6 – 50,0 mm	14,0 x 1,0 mm	M5 y M6

Opciones de posicionamiento de la oreja



Material

La banda de las abrazaderas con una oreja con pasador de Oetiker se fabrica con material Galfan. Los pasadores se fabrican con material cincado.

Características de los bordes de banda

En el proceso de fabricación de las bandas Oetiker se realizan controles rigurosos, acondicionando el material de la ranura y formando un radio de borde laminado o maquinado. Este proceso reduce el riesgo de daño causado por bordes afilados o cuadrados cuando la abrazadera comprime el material adyacente.

Oreja de la abrazadera (elemento de cierre)

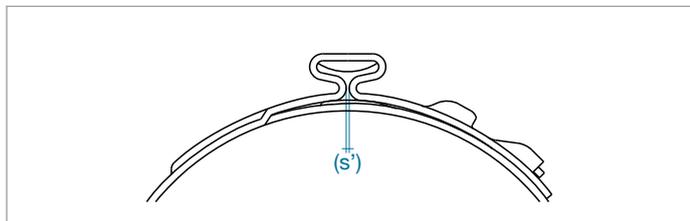
Usando herramientas diseñadas o aprobadas por Oetiker, se obtiene una reducción del diámetro de la abrazadera proporcional al ancho de la oreja. La reducción máxima del diámetro es proporcional al ancho de la "oreja" abierta (s).

La reducción máxima teórica del diámetro viene dada por la fórmula:

$$\text{Reducción máx. del diámetro} = \frac{\text{Ancho de la oreja (s)}}{\pi}$$

INFORMACIÓN GENERAL
DE DATOS TÉCNICOS

Oreja de la abrazadera (elemento de cierre)



! Nota: El dibujo no representa el cierre completo de la "oreja" (s'), sirve exclusivamente para mostrar el croquis de una abrazadera cerrada.

Cierre mecánico

El cierre es un diseño unido mecánicamente cuya función es la de asegurar que la abrazadera permanezca redonda.

Diseño de la oreja

La muesca integrada en la oreja aumenta de forma efectiva la fuerza de sujeción y produce un efecto resorte cuando el diámetro de la aplicación se contrae o se dilata debido a influencias térmicas o mecánicas.

Par de apriete del pasador

El par de apriete del pasador debe ajustarse de forma individual.

Recomendaciones para el montaje

La "oreja" de la abrazadera se deforma con una fuerza de cierre de la herramienta constante; esta práctica se denomina "cierre de prioridad de fuerza". Este método de montaje garantiza que se aplique una fuerza uniforme y repetible a la aplicación en combinación con una fuerza de tracción constante sobre el cierre mecánico de la abrazadera. El uso de esta metodología, cuando se cierra la abrazadera de la serie 103, compensará cualquier variación de tolerancia de los componentes y garantizará que la abrazadera aplique una fuerza radial constante a la aplicación. Las fluctuaciones en las tolerancias de los componentes son absorbidas por las variaciones en la separación de la "oreja" (s'). El equipo de monitorización del montaje de la abrazadera y la recopilación de datos del proceso se obtienen cuando se incluye una "herramienta eléctrica neumática con control electrónico" **ELK Oetiker** en el proceso de montaje.

! Nota: No aplique fuerza de prensado adicional, es suficiente una vuelta completa de la herramienta para el cierre.

DATOS DE MONTAJE

Dimensiones del material (mm)	Diámetro (mm)	Pasador	Fuerza máxima de cierre (N)		Inalámbrica
			DX51D*	HX380LAD*	
10 x 1,0	20,6 – 50,0	M6	3450	4600	CP 20
10 x 1,0	20,6 – 50,0	M5	3850	5000	CP 20
14 x 1,0	20,6 – 50,0	M6	6000	7000	CP 20
14 x 1,0	20,6 – 50,0	M5	6400	7400	CP 20

* Material de acero base

Tenaza neumática recomendada	Cabezales de tenaza recomendados	
	EL	ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773